



L'associazione PUBBLICA ASSISTENZA O.D.V. avente sede a Piombino (LI) in VIA GIORDANO BRUNO, 23/25 n. con codice fiscale 81001850494,

COMUNICA

ai sensi della Legge n. 124/2017, comma 125-129 dell'art.1 di avere ricevuto nell'anno 2021 le seguenti erogazioni pubbliche:

Data Incasso	Ente Erogante	Somma	Causale	Note
26/01/21	COMUNE DI PIOMBINO	2.122,10	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	
10/02/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	12.244,04	TRASPORTI SANITARI	
16/02/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	2.160,00	TRASPORTI SANITARI	
18/02/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	34.995,37	TRASPORTI SANITARI	
19/02/21	COMUNE DI PIOMBINO	2.945,00	SPESE A DOMICILIO EMERGENZA COVID	
03/05/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	30.371,14	TRASPORTI SANITARI	
03/05/21	AGENZIA DELLE ENTRATE	21.597,12	BONUS RISTRUTTURAZIONE FACCIATE	
17/05/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	37.258,89	TRASPORTI SANITARI	
21/05/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	3.240,00	TRASPORTI SANITARI	
21/05/21	COMUNE DI PIOMBINO	1.550,00	SERVIZIO DI TRASPORTO SALME	
16/07/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	6.660,00	TRASPORTI SANITARI	
16/07/21	COMUNE DI PIOMBINO	400,50	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	
31/07/21	MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI	15.017,20	CONTRIBUTO IVA SU ACQUISTO AMBULANZA	
02/08/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	55.011,72	TRASPORTI SANITARI	
10/08/21	AGENZIA DELLE DOGANE	3.513,25	CONTRIBUTO ACCISE SU CARBURANTE	
13/08/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	35.711,66	TRASPORTI SANITARI	

13/08/21	AGENZIA DELLE ENTRATE	50.393,31	BONUS RISTRUTTURAZIONE FACCIATE	
16/08/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	8.640,00	TRASPORTI SANITARI	
13/09/21	AGENZIA DELLE DOGANE	596,94	CONTRIBUTO ACCISE SU CARBURANTE	
22/09/21	COMUNE DI PIOMBINO	1.038,00	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	
29/09/21	COMUNE DI PIOMBINO	1.677,82	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	
29/10/21	MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI	13.797,72	5 PER MILLE	
03/11/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	49.643,28	TRASPORTI SANITARI	
12/11/21	COMUNE DI PIOMBINO	3.500,00	CONTRIBUTO A.I.B.	
12/11/21	REGIONE TOSCANA	6.246,60	CONTRIBUTO EMERGENZA COVID	
15/11/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	39.603,28	TRASPORTI SANITARI	
16/11/21	COMUNE DI PIOMBINO	5.500,00	CONTRIBUTO SALVAMENTO A MARE	
25/11/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	7.380,00	TRASPORTI SANITARI	
15/12/21	AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST	3.420,00	TRASPORTI SANITARI	
17/12/21	COMUNE DI PIOMBINO	695,00	SOSTITUZIONE ELETTRUDI DEFIBRILLATORE	
17/12/21	COMUNE DI PIOMBINO	3.854,38	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	
27/12/21	COMUNE DI PIOMBINO	2.779,52	TRASPORTO PUBBLICO SCOLASTICO	

Piombino, 29.06.2022